

Aqua Thermal Super Avec kit hydraulique

FICHE PRODUIT



KJRM-120H2/BMWKO-E

Contrôle standard avec passerelle
de protocole Modbus.
Incluse en standard.

Produit certifié par:

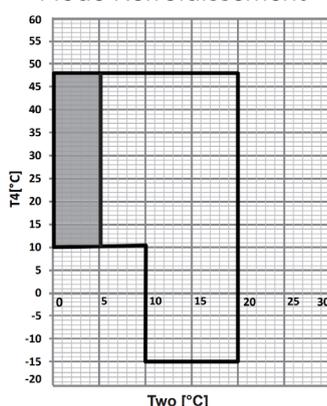


CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MH-SU50M-RN8L
Puissance frigorifique	50 kW
Consommation froid	15,15 kW
Puissance calorifique	50 kW
Consommation chaud	15,87 kW
EER / COP	3,30 / 3,15
SEER	4,92
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. énerg.	4,50 - A+++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 1
No. ventilateurs	2
Débit d'air	22.000 m ³ /h
Pression sonore	64 dB(A)
Charge d'usine	9 kg
Débit d'eau	8,60 m ³ /h
Raccordements hydrauliques	2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz
Type	Inverter
Consommation	1,78 kW
Pression disponible	224 Pa
Réservoir d'expansion	12 L

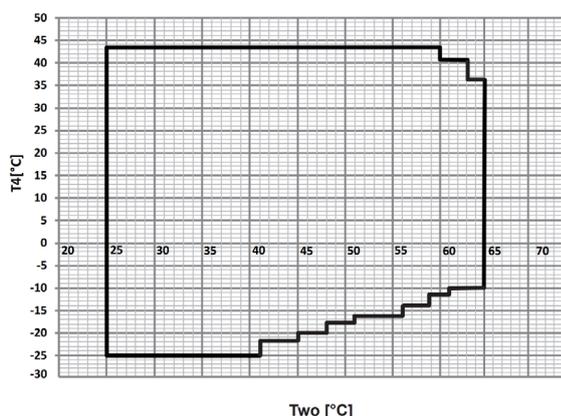
CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement



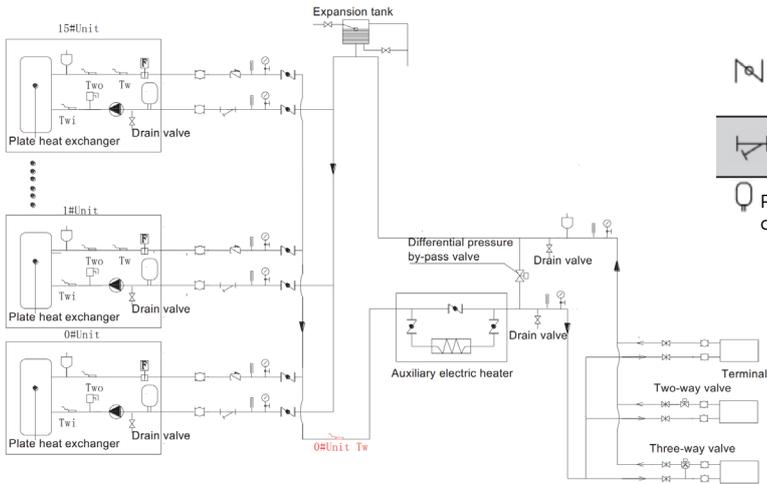
*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

Mode Chauffage



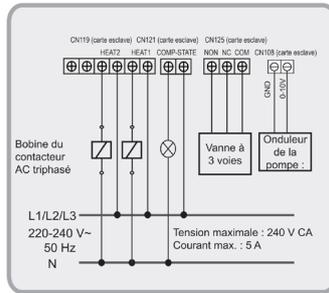
NOTES:

(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

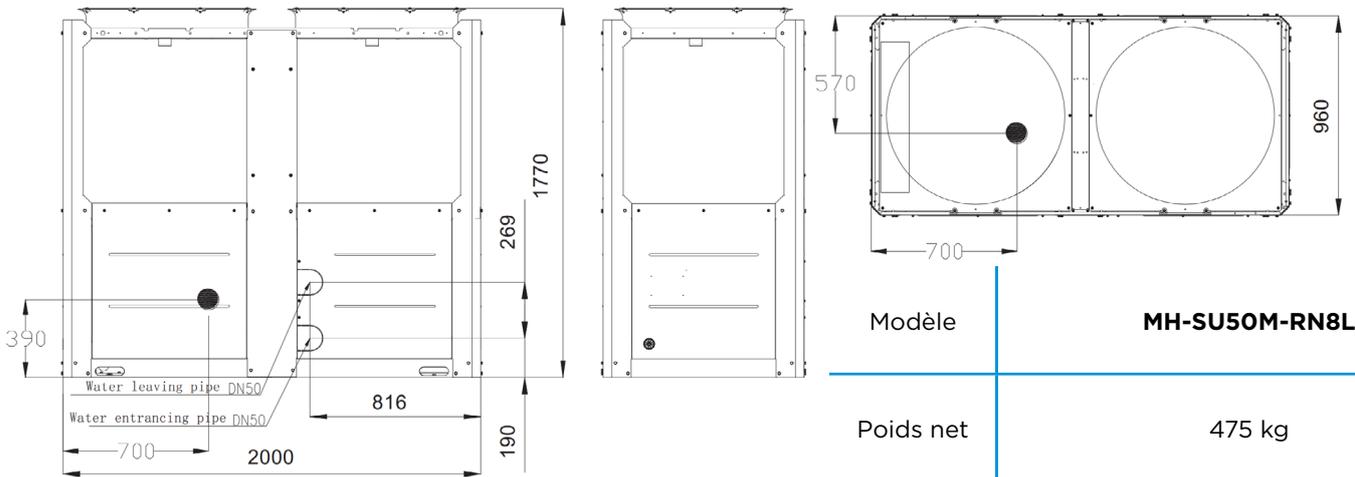


Vanne de vidange	Instrument de mesure de la pression de l'eau	Interrupteur de débit d'eau
Filtre en Y	Thermomètre	Pompe
Réservoir d'expansion	Soupape de sécurité	Joint souple
Vanne d'arrêt	Contacteur de pression différentielle vanne de dérivation	Vanne de sortie atmosphérique
Clapet anti-retour	Électrovanne à 3 voies	

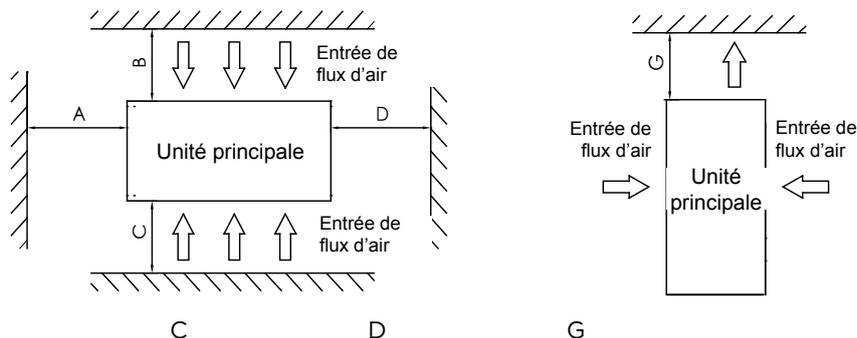
SCHÉMA CONNEXION



DIMENSIONS UNITÉ



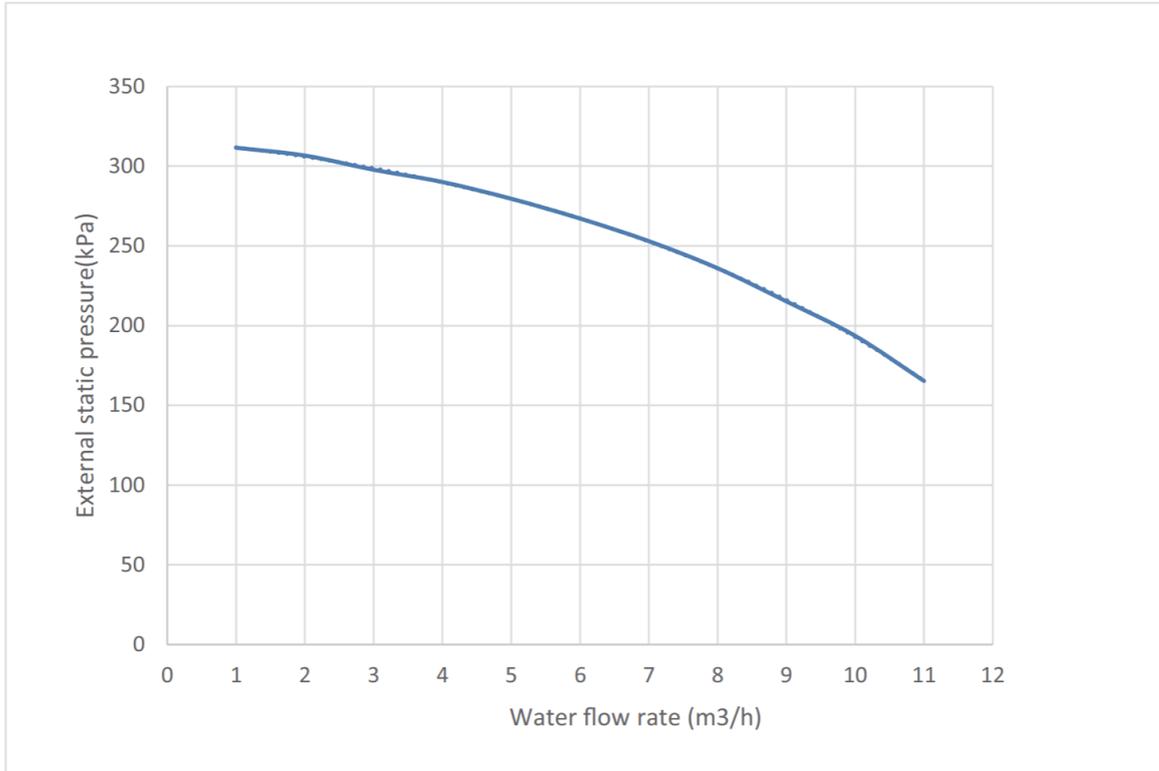
INSTALLATION



A
B
C
D
G

≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 3.000 mm

MH-SU50M-RN8L



Aqua Thermal Super Avec kit hydraulique

FICHE PRODUIT



KJRM-120H2/BMWKO-E
Contrôle standard avec passerelle
de protocole Modbus.
Incluse en standard.

Produit certifié par:

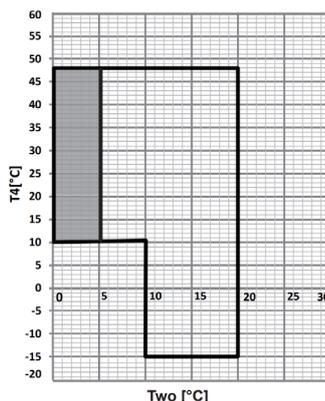


CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MH-SU65M-RN8L
Puissance frigorifique	56,68 kW
Consommation froid	19,79 kW
Puissance calorifique	64,15 kW
Consommation chaud	21,68 kW
EER / COP	3,30 / 2,96
SEER	4,90
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. énerg.	4,50 - A+++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 1
No. ventilateurs	2
Débit d'air	22.000 m ³ /h
Pression sonore	64 dB(A)
Charge d'usine	9 kg
Débit d'eau	9,8 m ³ /h
Raccordements hydrauliques	2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz
Type	Inverter
Consommation	1,78 kW
Pression disponible	214 Pa
Réservoir d'expansion	12 L

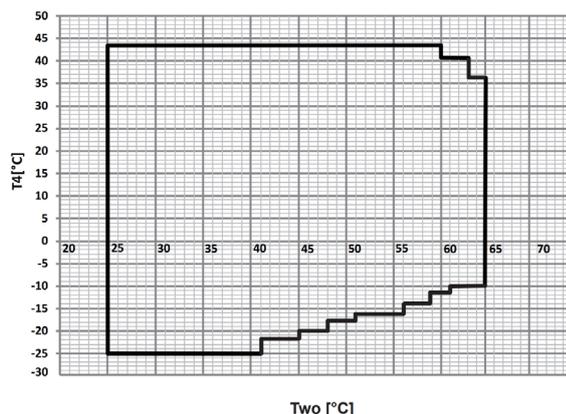
CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement



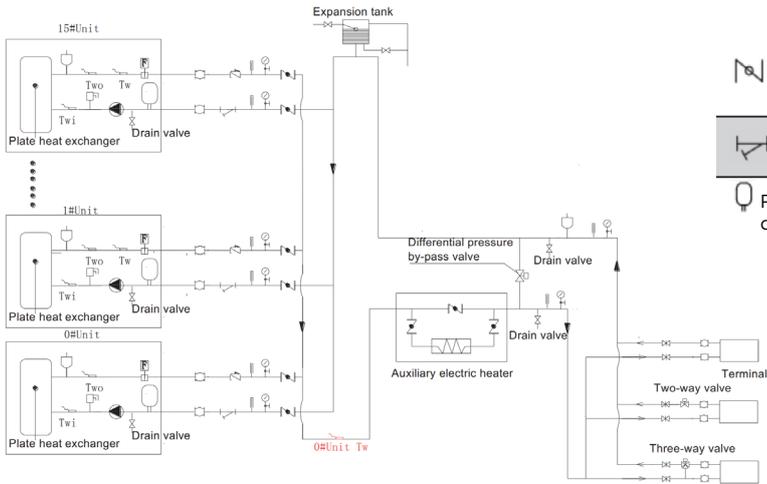
*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

Mode Chauffage



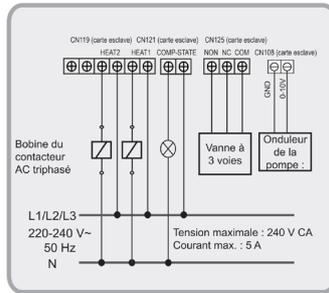
NOTES:

- (1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
 (2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

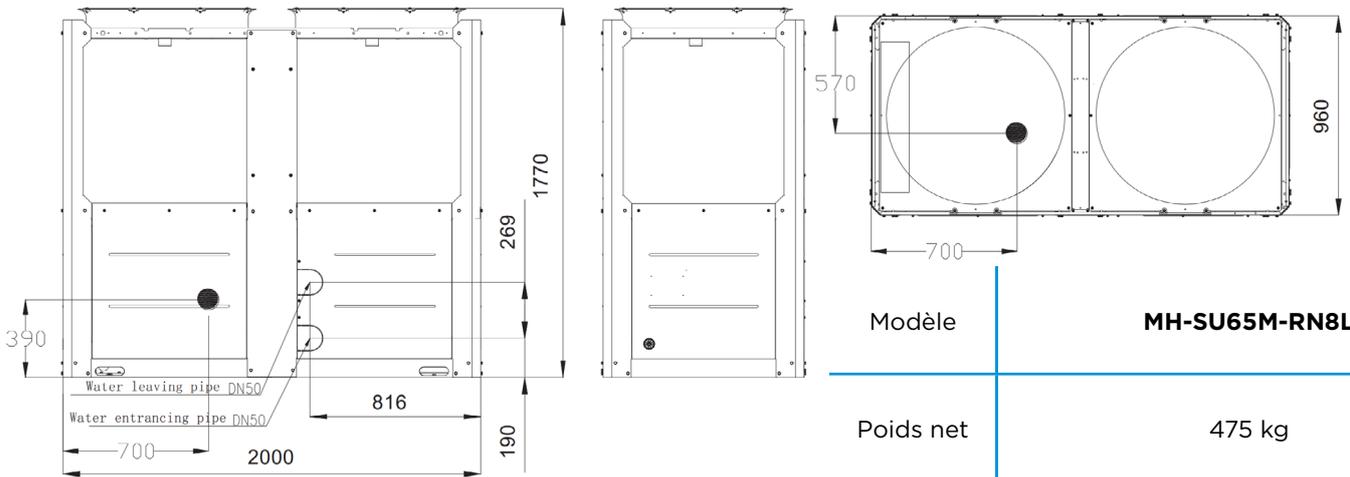


Vanne de vidange	Instrument de mesure de la pression de l'eau	Interrupteur de débit d'eau
Filtre en Y	Thermomètre	Pompe
Réservoir d'expansion	Soupape de sécurité	Joint souple
Vanne d'arrêt	Contacteur de pression différentielle vanne de dérivation	Vanne de sortie atmosphérique
Clapet anti-retour	Électrovanne à 3 voies	

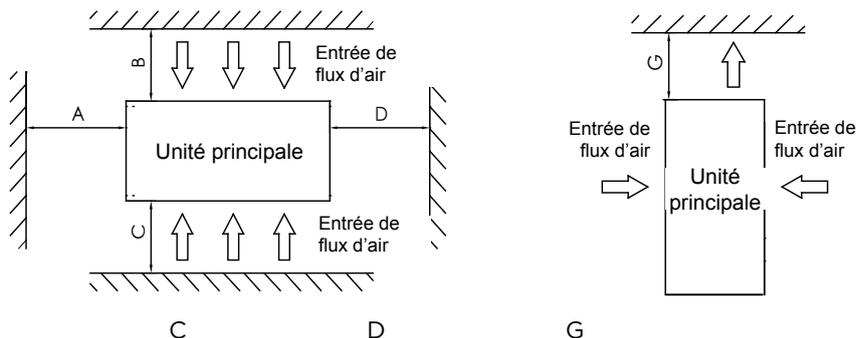
SCHÉMA CONNEXION



DIMENSIONS UNITÉ

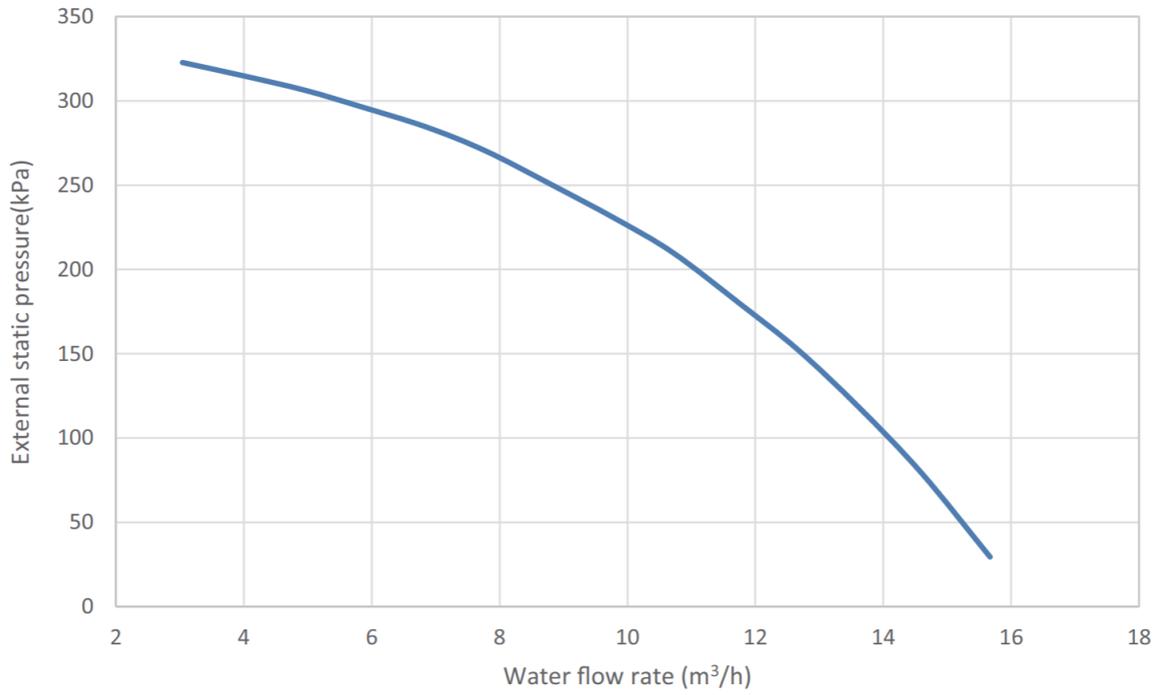


INSTALLATION



A
B
C
D
G
 ≥ 1.500 mm ≥ 1.500 mm ≥ 1.500 mm ≥ 1.500 mm ≥ 3.000 mm

MH-SU65M-RN8L / MH-SU75M-RN8L



Aqua Thermal Super Avec kit hydraulique

FICHE PRODUIT



KJRM-120H2/BMWKO-E
Contrôle standard avec passerelle
de protocole Modbus.
Incluse en standard.

Produit certifié par:

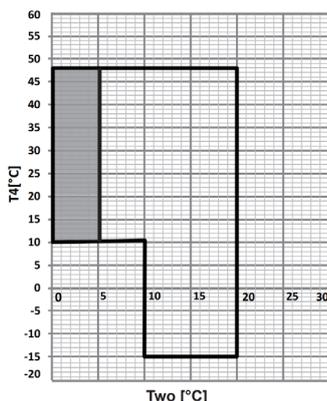


CARACTÉRISTIQUES

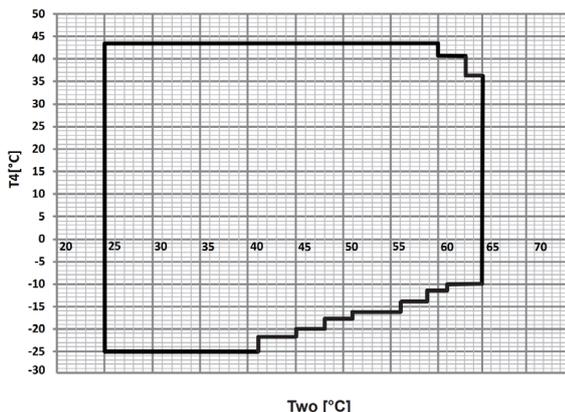
Modèle	MH-SU75M-RN8L
Puissance frigorifique	69,29 kW
Consommation froid	28,26 kW
Puissance calorifique	66,15 kW
Consommation chaud	22,50 kW
EER / COP	2,45 / 2,94
SEER	4,85
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. éner.	4,50 - A+++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 1
No. ventilateurs	2
Débit d'air	28.500 m ³ /h
Pression sonore	69 dB(A)
Charge d'usine	9 kg
Débit d'eau	12,4 m ³ /h
Raccordements hydrauliques	2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz
Type	Inverter
Consommation	1,78 kW
Pression disponible	193 Pa
Réservoir d'expansion	12 L

CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement



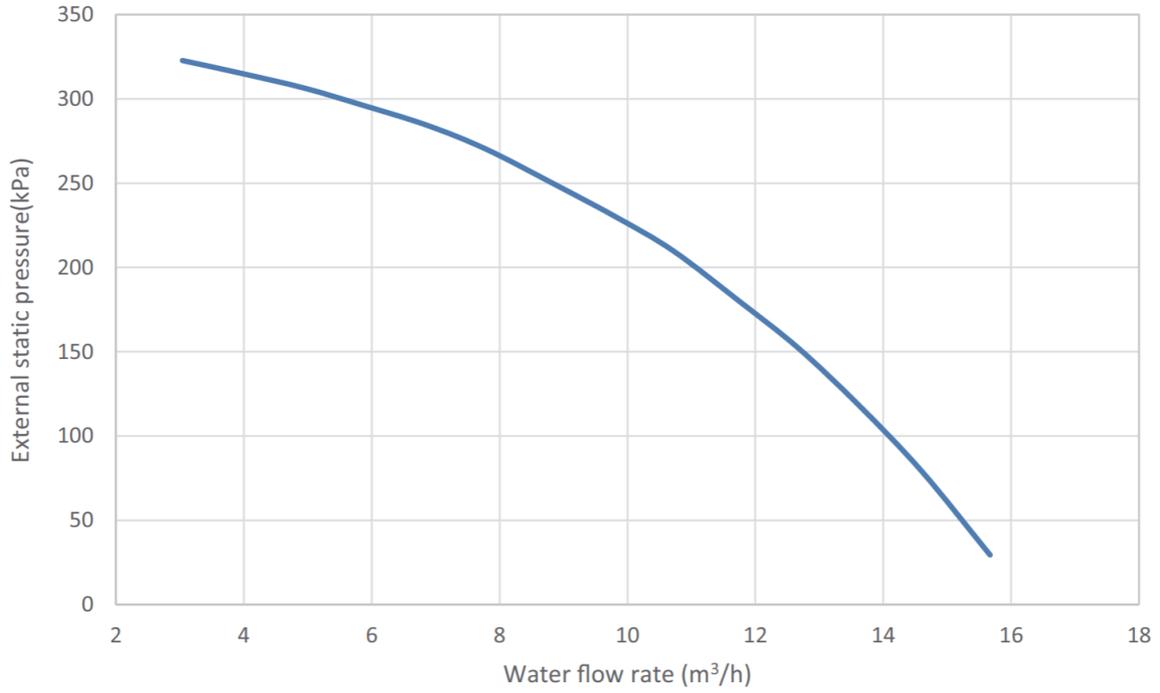
Mode Chauffage



*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

NOTES:
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

MH-SU65M-RN8L / MH-SU75M-RN8L



Aqua Thermal Super Avec kit hydraulique

FICHE PRODUIT



KJRM-120H2/BMWKO-E

Contrôle standard avec passerelle
de protocole Modbus.
Incluse en standard.

Produit certifié par:

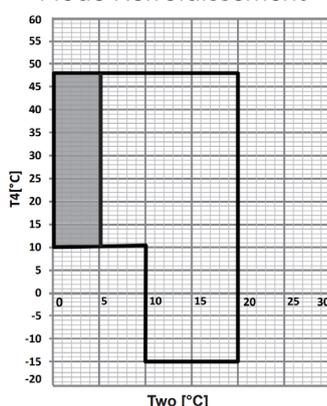


CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MH-SU110M-RN8L
Puissance frigorifique	99,33 kW
Consommation froid	34,09 kW
Puissance calorifique	106,32 kW
Consommation chaud	35,85 kW
EER / COP	2,91 / 2,97
SEER	4,78
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. éner.	4,23 - A++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 2
No. ventilateurs	2
Débit d'air	32.500 m ³ /h
Pression sonore	64 dB(A)
Charge d'usine	11,5 kg
Débit d'eau	17,2 m ³ /h
Raccordements hydrauliques	2 1/2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz
Type	Inverter
Consommation	2,71 kW
Pression disponible	141 Pa
Réservoir d'expansion	22 L

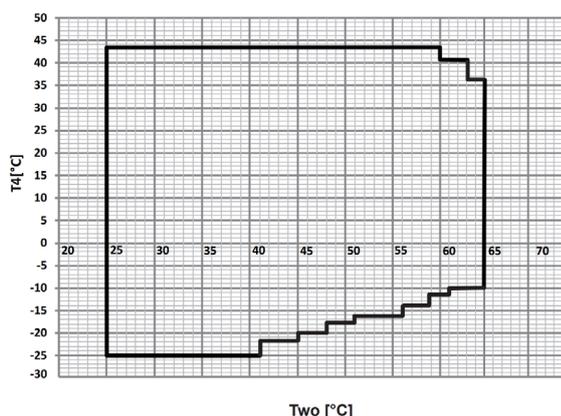
CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement



*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

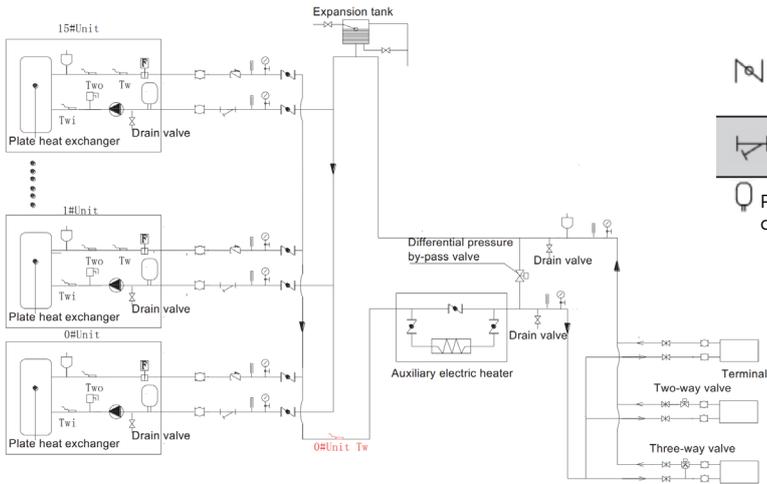
Mode Chauffage



NOTES:

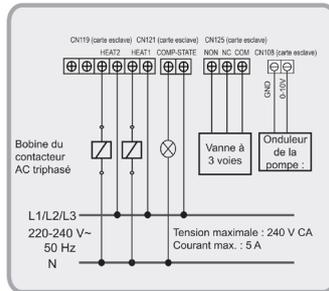
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

Édition 2024/05

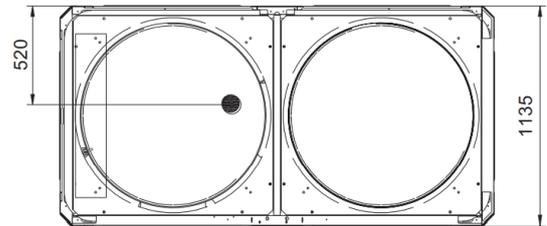
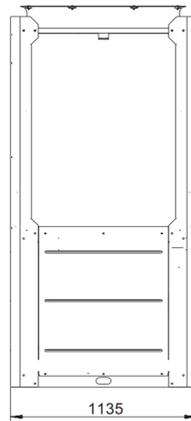
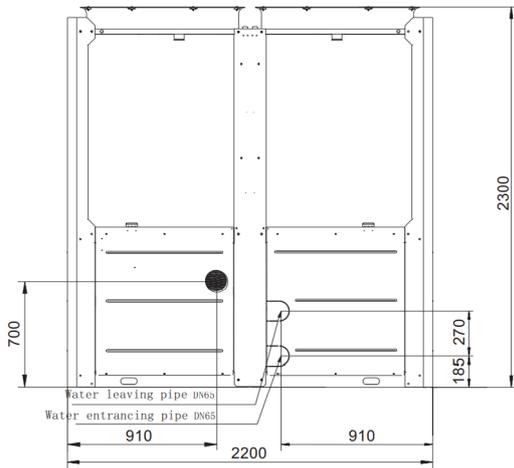


Vanne de vidange	Instrument de mesure de la pression de l'eau	Interrupteur de débit d'eau
Filtre en Y	Thermomètre	Pompe
Réservoir d'expansion	Soupape de sécurité	Joint souple
Vanne d'arrêt	Contacteur de pression différentielle vanne de dérivation	Vanne de sortie atmosphérique
Clapet anti-retour	Électrovanne à 3 voies	

SCHÉMA CONNEXION

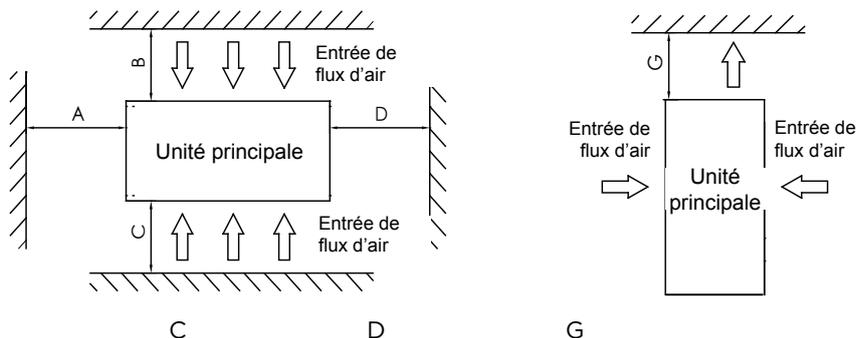


DIMENSIONS UNITÉ



Modèle	MH-SU110M-RN8L
Poids net	746 kg

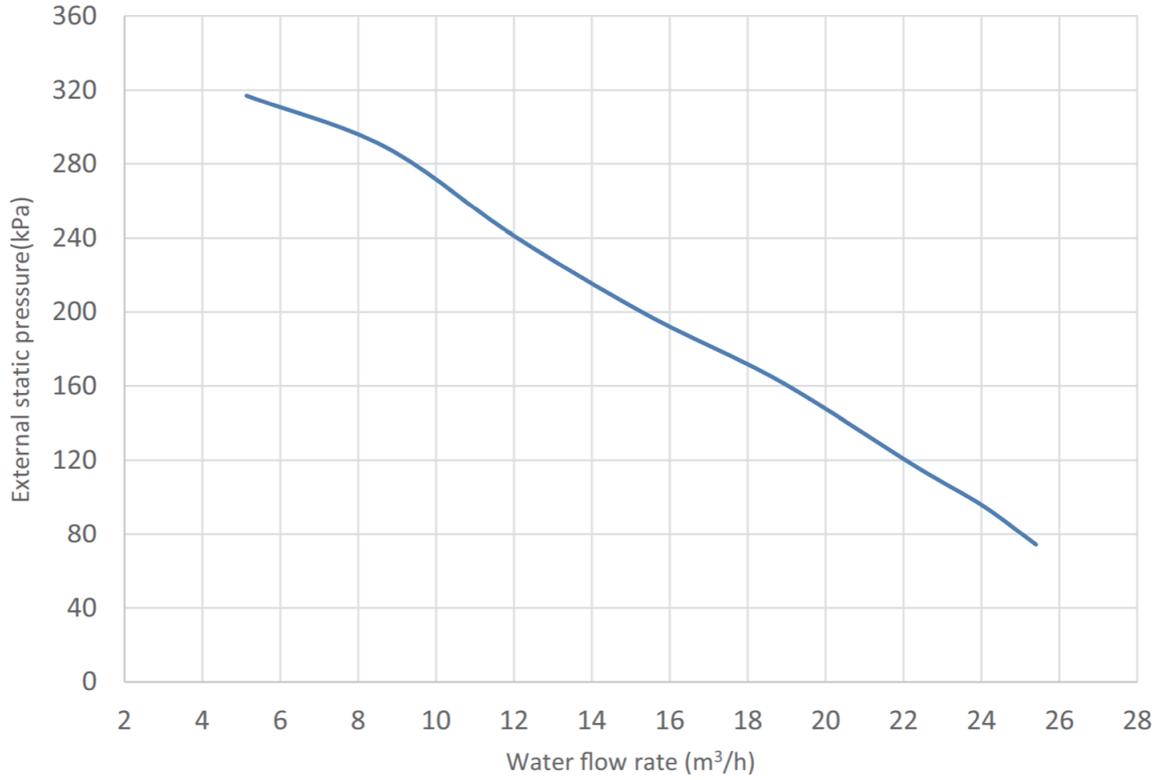
INSTALLATION



A
B
C
D
G

≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 3.000 mm

MH-SU110M-RN8L / MH-SU140M-RN8L



Aqua Thermal Super Avec kit hydraulique

FICHE PRODUIT



KJRM-120H2/BMWKO-E

Contrôle standard avec passerelle
de protocole Modbus.
Incluse en standard.

Produit certifié par:

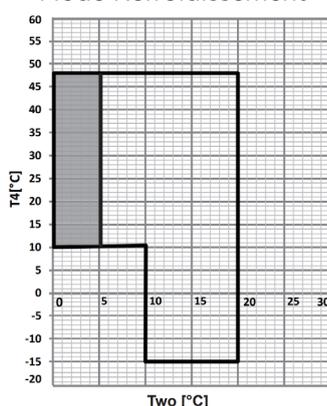


CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MH-SU140M-RN8L
Puissance frigorifique	129,29 kW
Consommation froid	52,01 kW
Puissance calorifique	126,37 kW
Consommation chaud	50,28 kW
EER / COP	2,49 / 2,51
SEER	4,77
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. éner.	4,23 - A++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 2
No. ventilateurs	2
Débit d'air	50.000 m ³ /h
Pression sonore	73 dB(A)
Charge d'usine	11,5 kg
Débit d'eau	22,36 m ³ /h
Raccordements hydrauliques	2 1/2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz
Type	Inverter
Consommation	2,71 kW
Pression disponible	52 Pa
Réservoir d'expansion	22 L

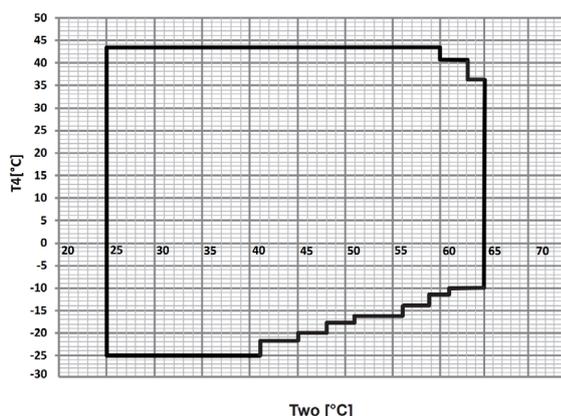
CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement



*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

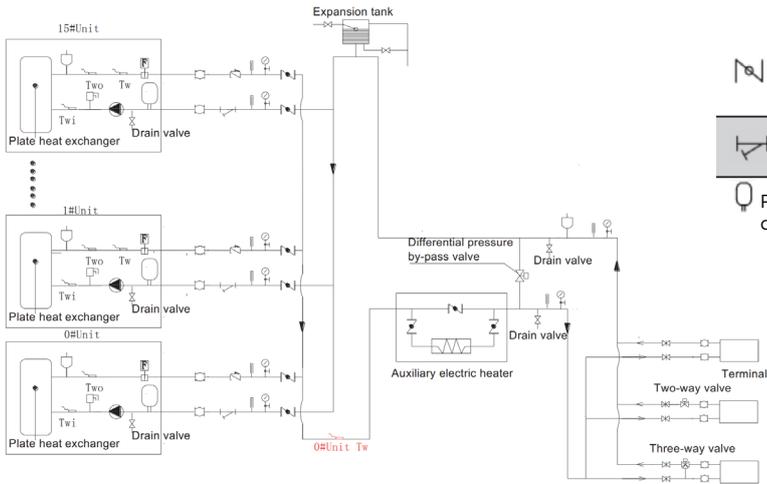
Mode Chauffage



NOTES:

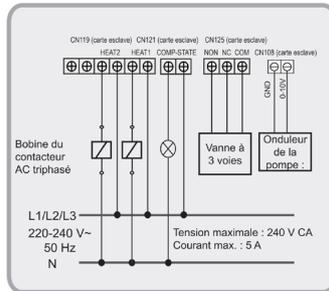
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

Édition 2024/05

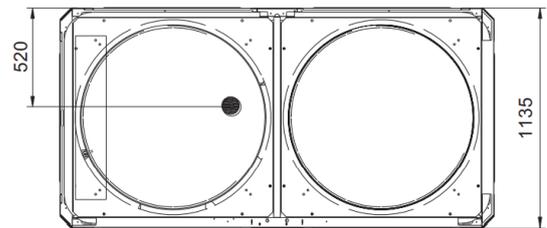
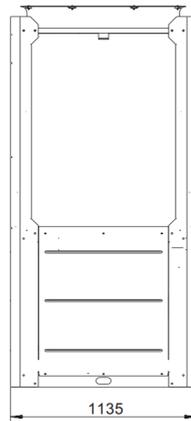
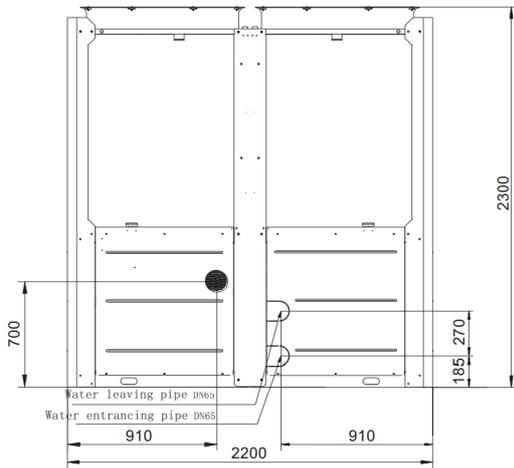


Vanne de vidange	Instrument de mesure de la pression de l'eau	Interrupteur de débit d'eau
Filtre en Y	Thermomètre	Pompe
Réservoir d'expansion	Soupape de sécurité	Joint souple
Vanne d'arrêt	Contacteur de pression différentielle vanne de dérivation	Vanne de sortie atmosphérique
Clapet anti-retour	Électrovanne à 3 voies	

SCHÉMA CONNEXION

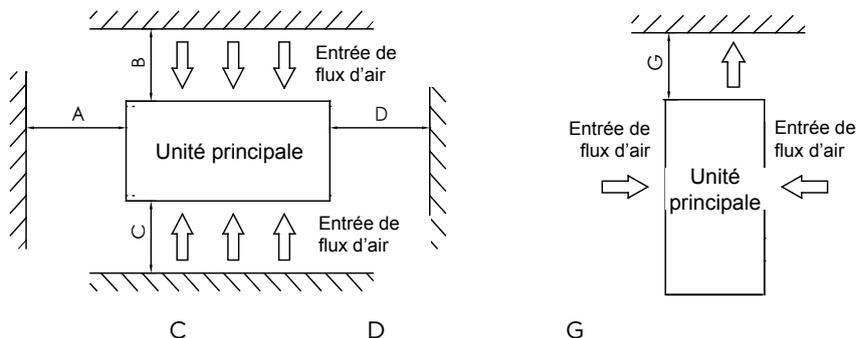


DIMENSIONS UNITÉ



Modèle	MH-SU140M-RN8L
Poids net	746 kg

INSTALLATION



$\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 3.000 \text{ mm}$

MH-SU110M-RN8L / MH-SU140M-RN8L

