

## FICHE PRODUIT



Intégré dans l'unité



RG10B(B)/BGEF  
Télécommande incluse

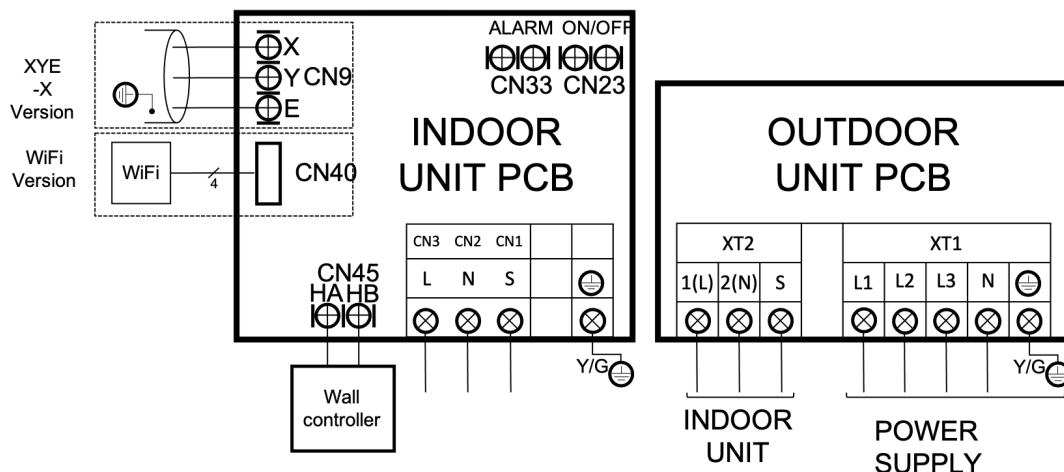
Produit certifié par:



## CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MFM-160(55)N8R-1
Puissance frigorifique	15,25 kW
Consommation froid	6.000 W
Puissance calorifique	18,18 kW
Consommation chaud	5.600 W
Classification ErP chaud	A+
Débit d'air (intérieur)	1.600/1.750/1.950 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore (intérieur)	40/45,50/50,50 dB(A)
Débit d'air (extérieur)	5.600 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore (extérieur)	65 dB(A)
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensité max.	14 A
Câble alimentation (intérieur)	Avec la communication
Câble alimentation (extérieur)	(4+T)x4 mm <sup>2</sup>
Câblage interconnexion	4x1 mm <sup>2</sup>

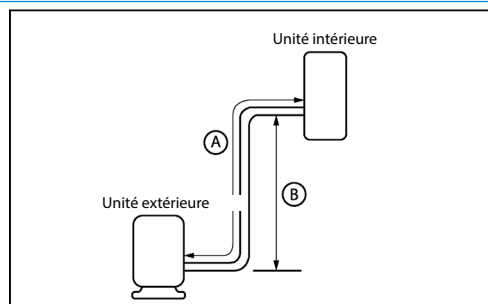
## SCHÉMA CONNEXION



NOTES:  
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.  
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

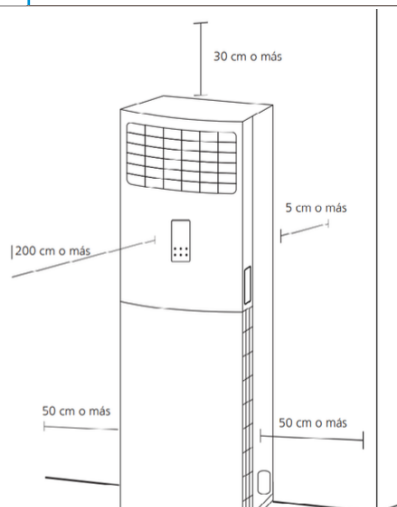
## RACCORDEMENT FRIGORIFIQUE

Modèle	MFM-160(55)N8R-1
Tuyaux réfrigérants	Ø3/8" / Ø5/8"
Charge d'usine / Charge additionnelle	3,20 kg / 0,024 kg
Tuyau sortie drain intérieur	Ø25
Longueur max. tuyau (A)	75 m
Hauteur max. (B)	30 m



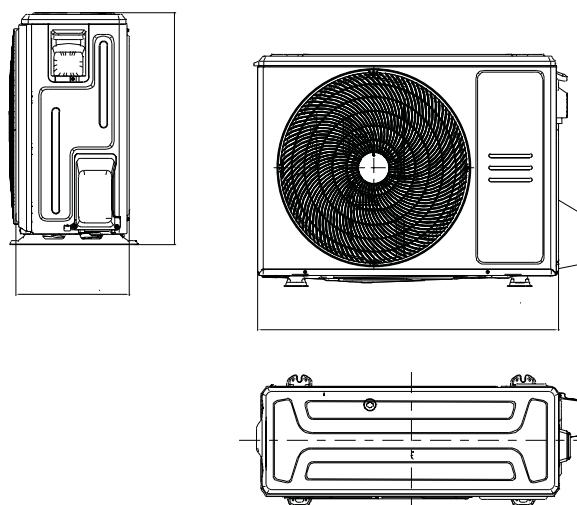
## DIMENSIONS ET POIDS INTÉRIEURE

Modèle	MFM-55N8
Largeur	600 mm
Hauteur	1.934 mm
Profondeur	455 mm
Poids	61,40 kg



## DIMENSIONS ET POIDS EXTÉRIEURE

Modèle	MO-55N8-R-1
Largeur	980 mm
Hauteur	975 mm
Profondeur	375 mm
Poids	92 kg



## INSTALLATION

