

# Aqua Thermal Super

## Sans kit hydraulique

### FICHE PRODUIT



**KJRM-120H2/BMWKO-E**  
 Contrôle standard avec passerelle  
 de protocole Modbus.  
 Inclusive en standard.

Produit certifié par:

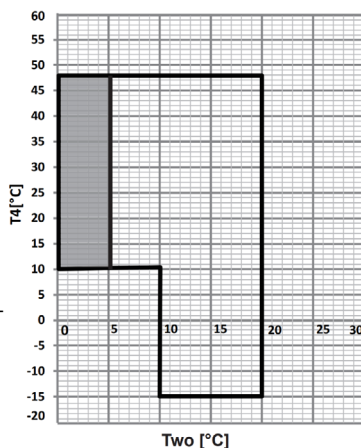


## CARACTÉRISTIQUES

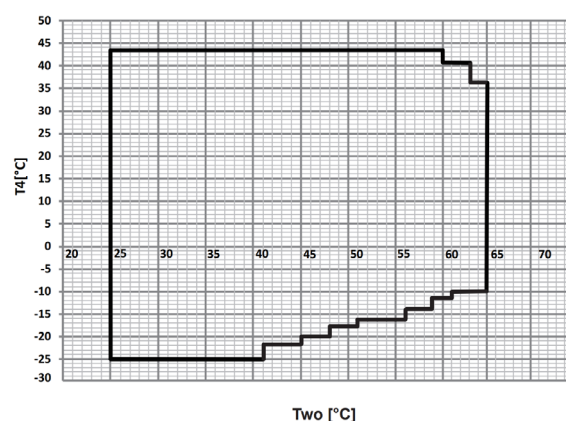
Modèle	MH-SU50-RN8L
Puissance frigorifique	50,25 kW
Consommation froid	14,45 kW
Puissance calorifique	49,60 kW
Consommation chaud	12,26 kW
EER / COP	3,48 / 4,05
SEER	5,00
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. énerg.	4,50 - A+++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 1
No. ventilateurs	2
Débit d'air	22.000 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	64 dB(A)
Charge d'usine	9 kg
Débit d'eau	8,60 m <sup>3</sup> /h
Raccordements hydrauliques	2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz

## CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement



Mode Chauffage

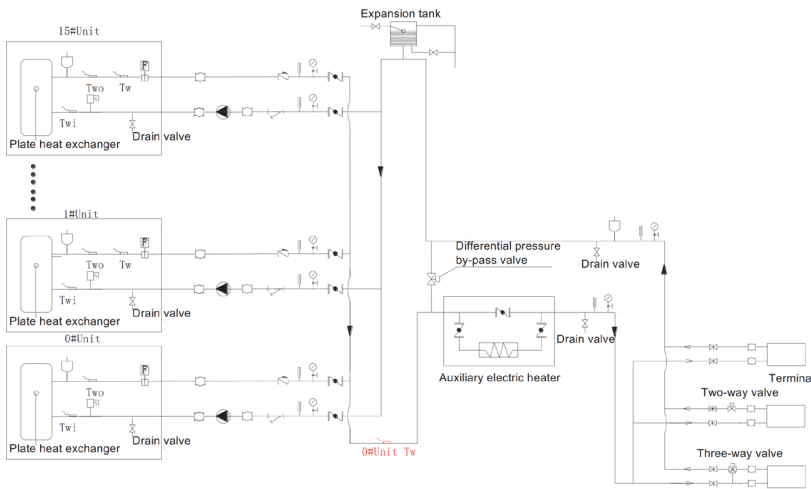


\*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

NOTES:

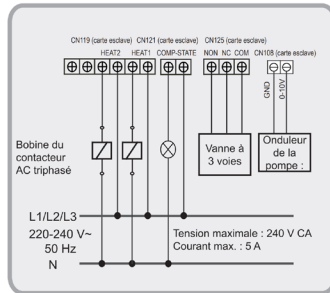
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.  
 (2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

Édition 2024/05

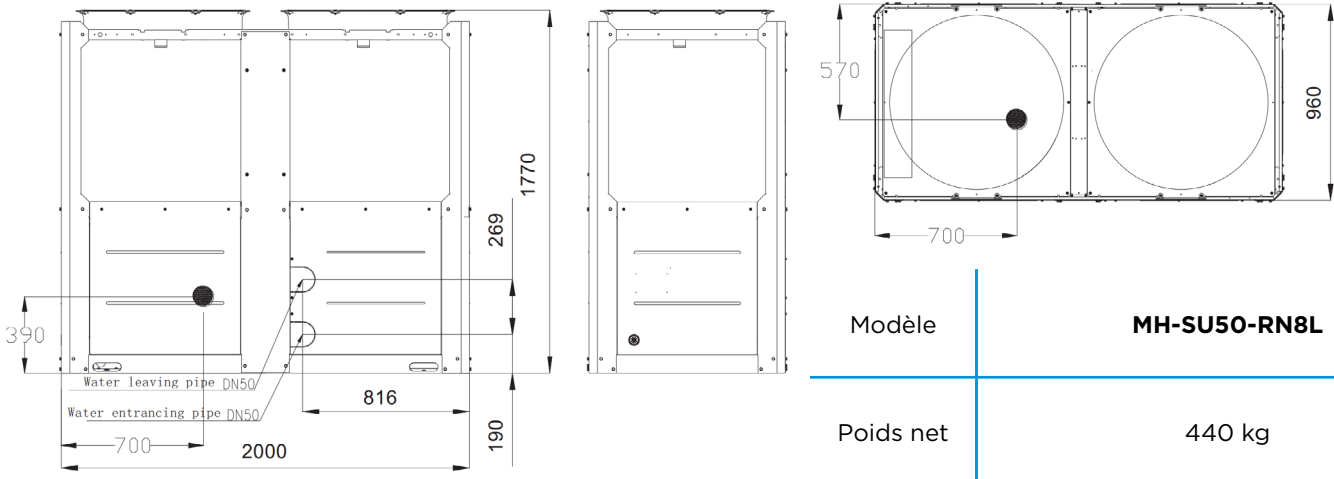


- Vanne de vidange
- Y-fiter
- Réservoir d'expansion
- Instrument de mesure de la pression de l'eau
- Thermomètre
- Soupape de sécurité
- Interrupteur de débit d'eau
- Pompe
- Joint souple
- Vanne
- Clapet anti-retour
- Électrovanne à trois voies
- Soupape de dérivation de la pression différentielle
- Soupape d'échappement atmosphérique

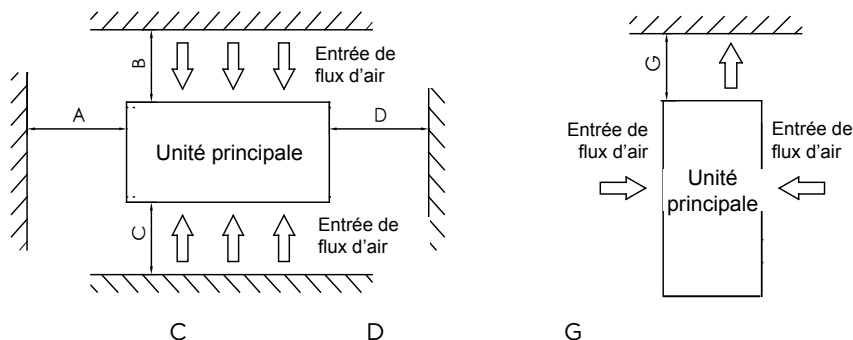
## SCHÉMA CONNEXION



## DIMENSIONS UNITÉ



## INSTALLATION



A ≥ 1.500 mm
B ≥ 1.500 mm
C ≥ 1.500 mm
D ≥ 1.500 mm
G ≥ 3.000 mm

# Aqua Thermal Super

## Sans kit hydraulique

### FICHE PRODUIT



**KJRM-120H2/BMWKO-E**  
**Contrôle standard avec passerelle de protocole Modbus.**  
**Incluse en standard.**

Produit certifié par:

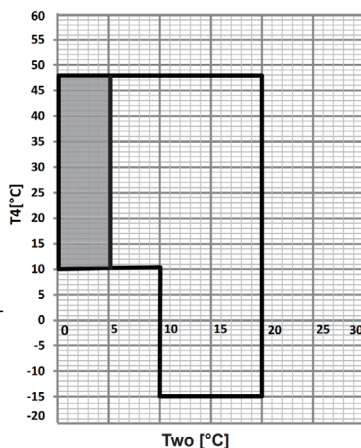


## CARACTÉRISTIQUES

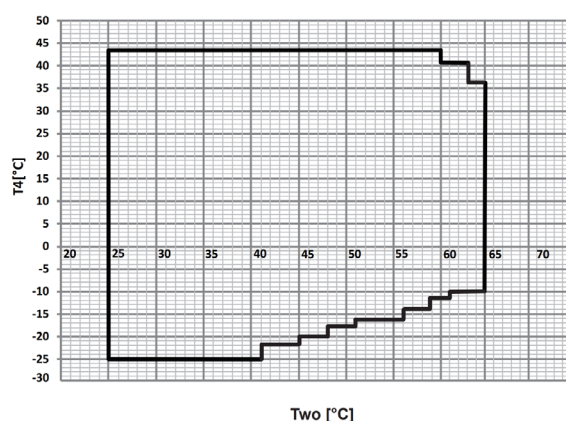
Modèle	MH-SU65-RN8L
Puissance frigorifique	57 kW
Consommation froid	19,00 kW
Puissance calorifique	65 kW
Consommation chaud	18,30 kW
EER / COP	3,00 / 3,55
SEER	5,00
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. éner.	4,50 - A+++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 1
No. ventilateurs	2
Débit d'air	22.000 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	64 dB(A)
Charge d'usine	9 kg
Débit d'eau	9,8 m <sup>3</sup> /h
Raccordements hydrauliques	2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz

## CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement

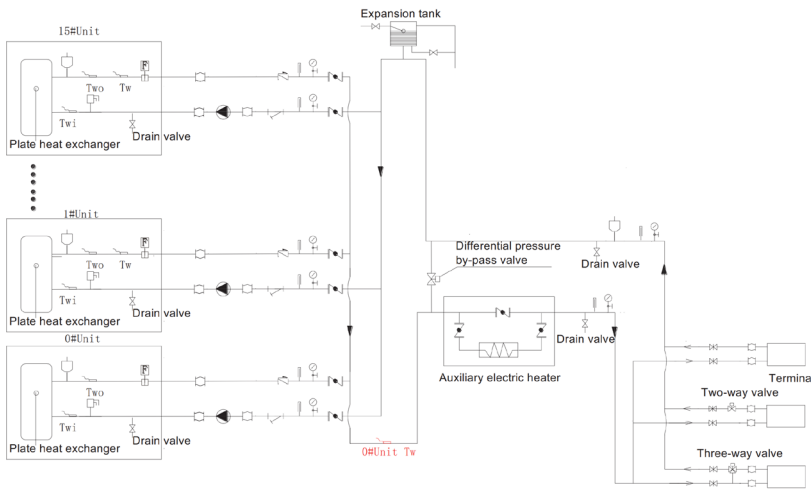


Mode Chauffage



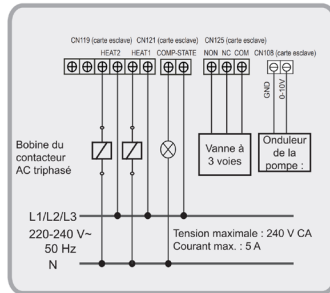
\*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

NOTES:  
 (1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.  
 (2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

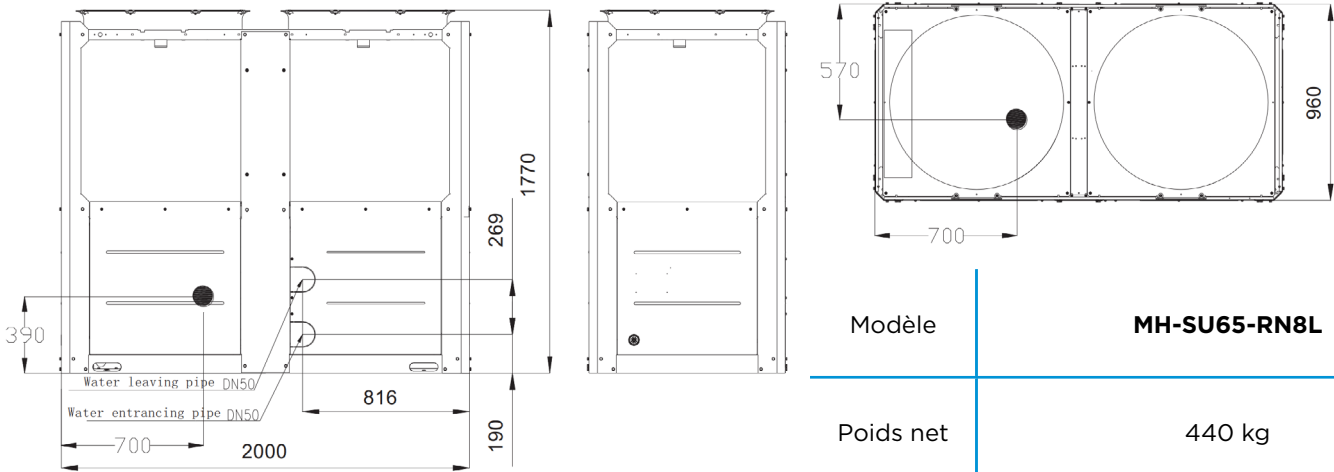


- Vanne de vidange
- Y-fiter
- Réservoir d'expansion
- Vanne
- Clapet anti-retour
- Electrovanne à trois voies
- Instrument de mesure de la pression de l'eau
- Thermomètre
- Soupape de sécurité
- Soupape de dérivation de la pression différentielle
- Soupape d'échappement atmosphérique
- Interrupteur de débit d'eau
- Pompe
- Joint souple

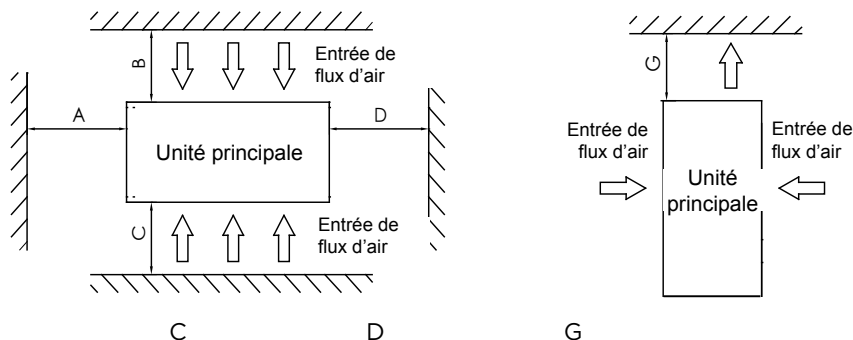
## SCHÉMA CONNEXION



## DIMENSIONS UNITÉ



## INSTALLATION



A
B
C
D
G

≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 3.000 mm

# Aqua Thermal Super

## Sans kit hydraulique

### FICHE PRODUIT



**KJRM-120H2/BMWKO-E**  
**Contrôle standard avec passerelle de protocole Modbus.**  
**Incluse en standard.**

Produit certifié par:

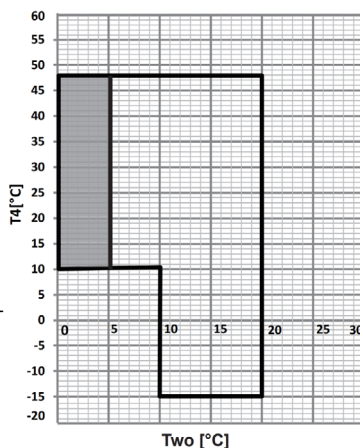


## CARACTÉRISTIQUES

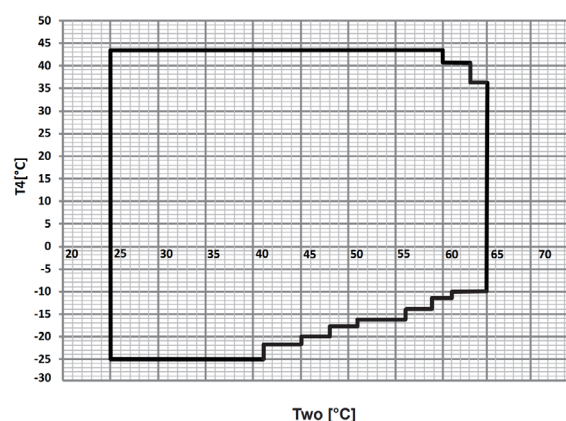
Modèle	MH-SU75-RN8L
Puissance frigorifique	70 kW
Consommation froid	26,80 kW
Puissance calorifique	75 kW
Consommation chaud	22,06 kW
EER / COP	2,61 / 3,40
SEER	5,00
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. énerg.	4,50 - A+++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 1
No. ventilateurs	2
Débit d'air	28.500 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	69 dB(A)
Charge d'usine	9 kg
Débit d'eau	12,4 m <sup>3</sup> /h
Raccordements hydrauliques	2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz

## CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement

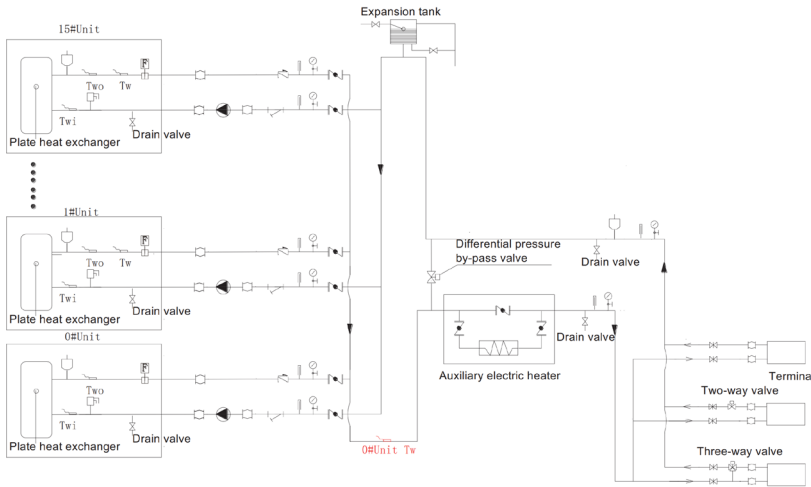


Mode Chauffage



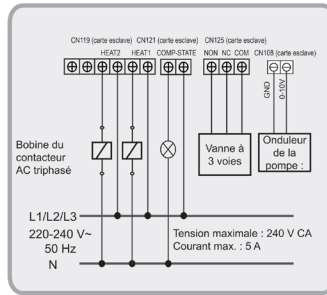
\*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

NOTES:  
 (1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.  
 (2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

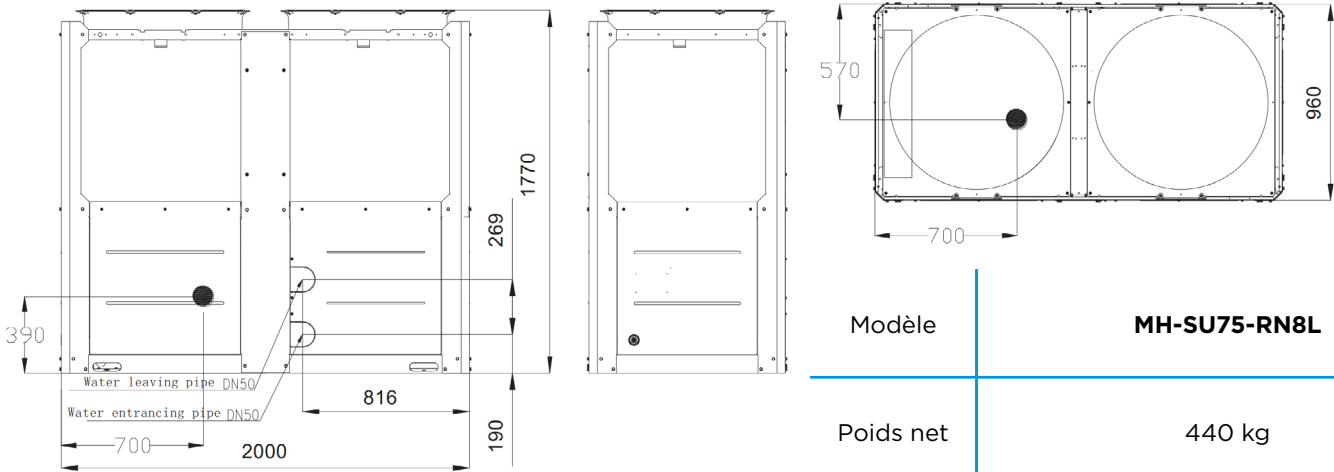


- Vanne de vidange
- Y-fiter
- Réservoir d'expansion
- Vanne
- Clapet anti-retour
- Electrovanne à trois voies
- Instrument de mesure de la pression de l'eau
- Thermomètre
- Soupape de sécurité
- Soupape de dérivation de la pression différentielle
- Soupape d'échappement atmosphérique
- Interrupteur de débit d'eau
- Pompe
- Joint souple

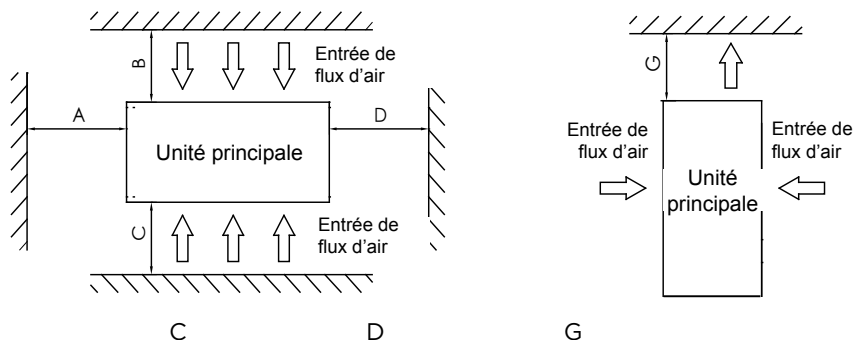
## SCHÉMA CONNEXION



## DIMENSIONS UNITÉ



## INSTALLATION



A
B
C
D
G

≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 3.000 mm

# Aqua Thermal Super Sans kit hydraulique

## FICHE PRODUIT



**KJRM-120H2/BMWKO-E**  
Contrôle standard avec passerelle  
de protocole Modbus.  
Incluse en standard.

Produit certifié par:

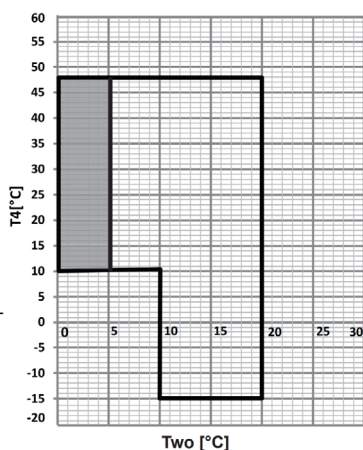


### CARACTÉRISTIQUES

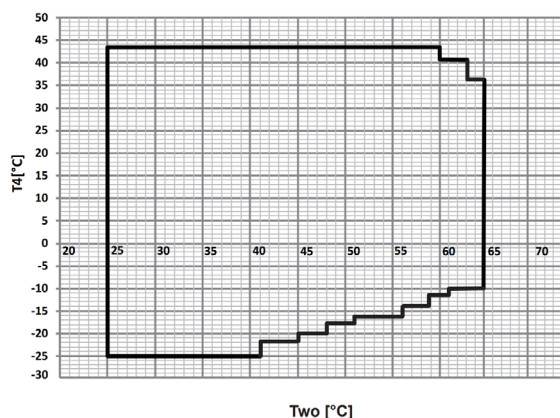
Modèle	MH-SU110-RN8L
Puissance frigorifique	100 kW
Consommation froid	32,78 kW
Puissance calorifique	110 kW
Consommation chaud	29,90 kW
EER / COP	3,05 / 3,68
SEER	4,80
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. énerg.	4,25 - A++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 2
No. ventilateurs	2
Débit d'air	32.500 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	64 dB(A)
Charge d'usine	11,5 kg / 4,0 kg
Débit d'eau	17,2 m <sup>3</sup> /h
Raccordements hydrauliques	2 1/2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz

### CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement

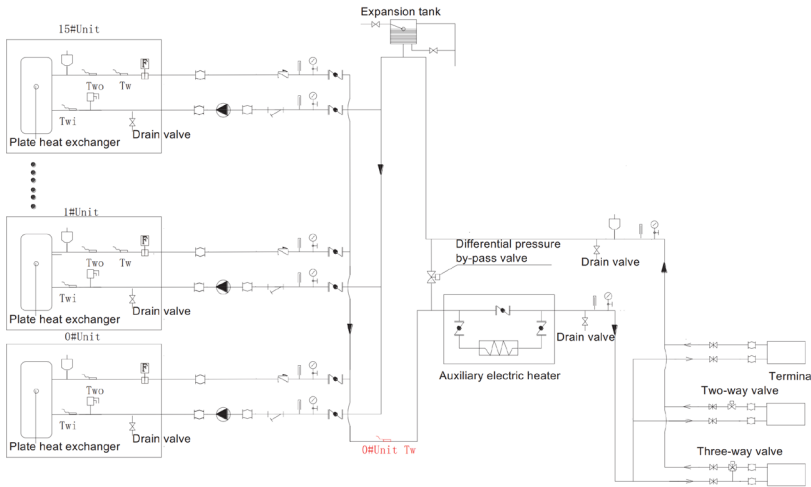


Mode Chauffage



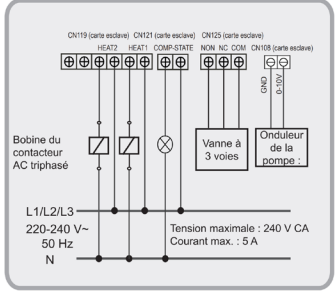
\*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

NOTES:  
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.  
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

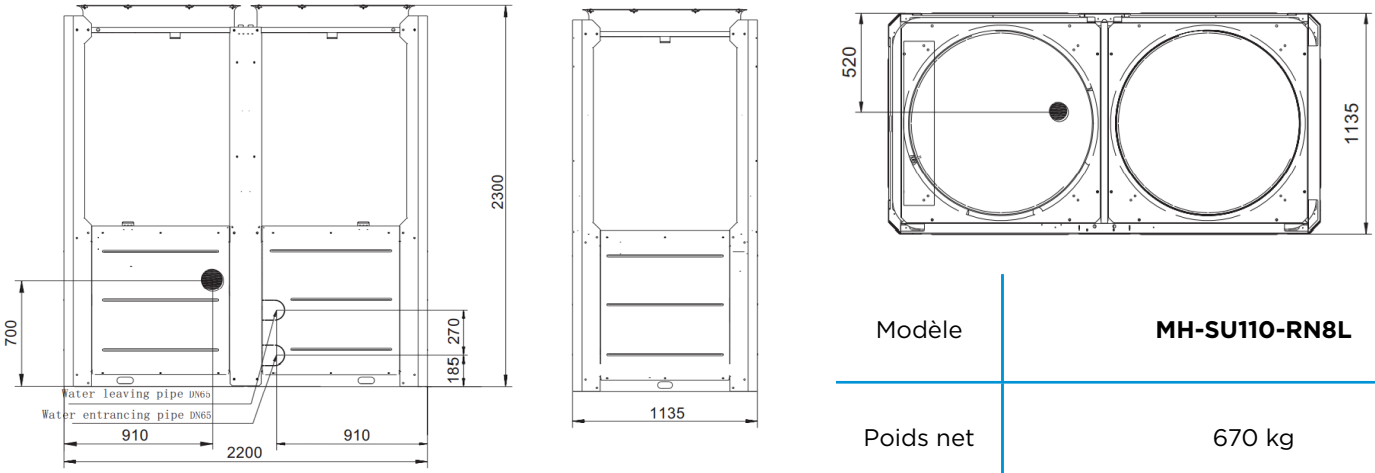


- |                            |   |                             |
|----------------------------|---|-----------------------------|
| Vanne de vidange           | Instrument de mesure de la pression de l'eau        | Interrupteur de débit d'eau |
| Y-fiter                    | Thermomètre   | Pompe                       |
| Réservoir d'expansion      | Soupape de sécurité                                 | Joint souple                |
| Vanne                      | Soupape de dérivation de la pression différentielle |                             |
| Clapet anti-retour         | Soupape d'échappement atmosphérique                 |                             |
| Électrovanne à trois voies |   |                             |

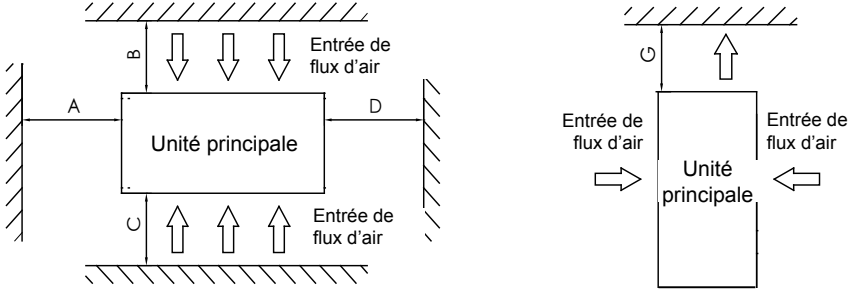
## SCHÉMA CONNEXION



## DIMENSIONS UNITÉ



## INSTALLATION



- |            |            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| A          | B          | C          | D          | G          |
| ≥ 1.500 mm | ≥ 1.500 mm | ≥ 1.500 mm | ≥ 1.500 mm | ≥ 3.000 mm |



# Aqua Thermal Super

## Sans kit hydraulique

### FICHE PRODUIT



**KJRM-120H2/BMWKO-E**  
**Contrôle standard avec passerelle de protocole Modbus.**  
**Incluse en standard.**

Produit certifié par:

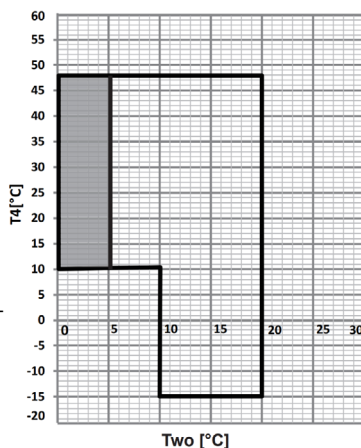


## CARACTÉRISTIQUES

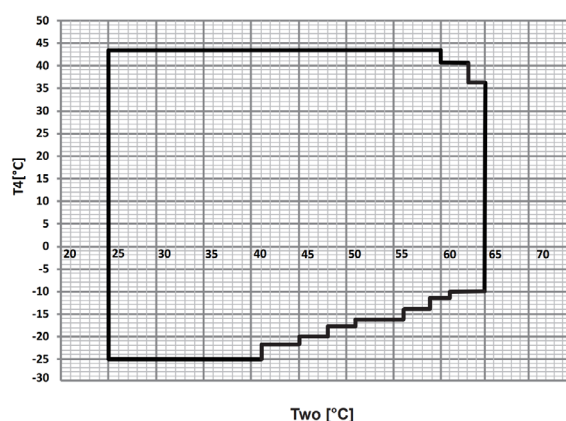
Modèle	MH-SU140-RN8L
Puissance frigorifique	130 kW
Consommation froid	50 kW
Puissance calorifique	140 kW
Consommation chaud	44,70 kW
EER / COP	2,60 / 3,13
SEER	4,80
SCOP (zone moyenne eau 35 °C) - Classif. éner.	4,25 - A++
Type compresseur / No. compresseurs	EVI Scroll Inverter / 2
No. ventilateurs	2
Débit d'air	50.000 m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	73 dB(A)
Charge d'usine	11,5 kg / 4,0 kg
Débit d'eau	22,36 m <sup>3</sup> /h
Raccordements hydrauliques	2 1/2"
Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz

## CONTRAINTES DE FONCTIONNEMENT

Mode Refroidissement

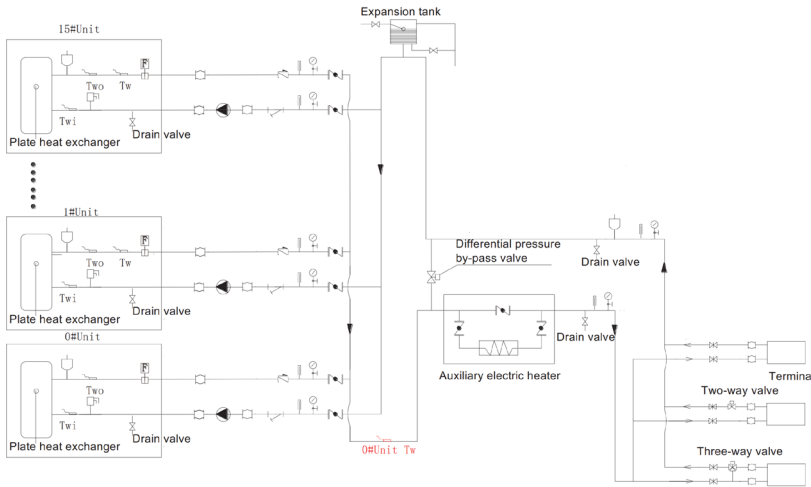


Mode Chauffage



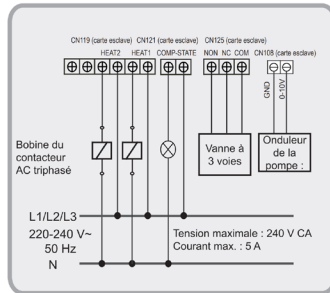
\*Pour obtenir une température de soufflage de 65°C, l'unité doit être équipée d'une pompe à inverser externe.

NOTES:  
 (1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.  
 (2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

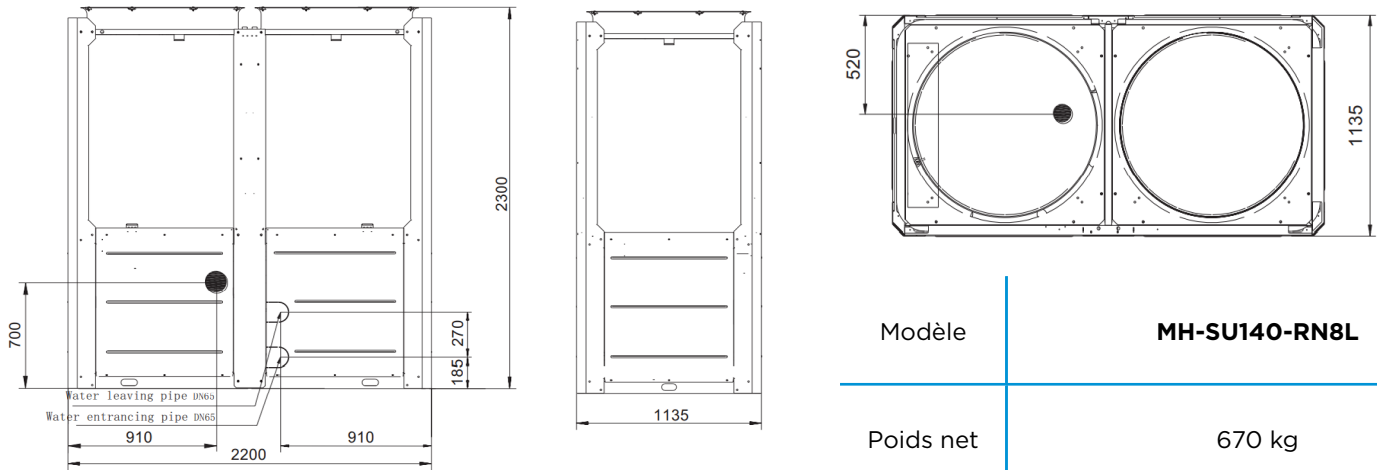


- Vanne de vidange
- Y-fiter
- Réservoir d'expansion
- Vanne
- Clapet anti-retour
- Électrovanne à trois voies
- Instrument de mesure de la pression de l'eau
- Thermomètre
- Soupape de sécurité
- Soupape de dérivation de la pression différentielle
- Soupape d'échappement atmosphérique
- Interrupteur de débit d'eau
- Pompe
- Joint souple

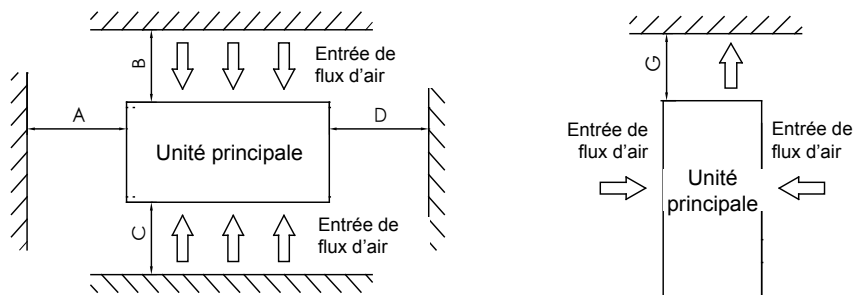
## SCHÉMA CONNEXION



## DIMENSIONS UNITÉ



## INSTALLATION



- A  $\geq 1.500$  mm
- B  $\geq 1.500$  mm
- C  $\geq 1.500$  mm
- D  $\geq 1.500$  mm
- G  $\geq 3.000$  mm