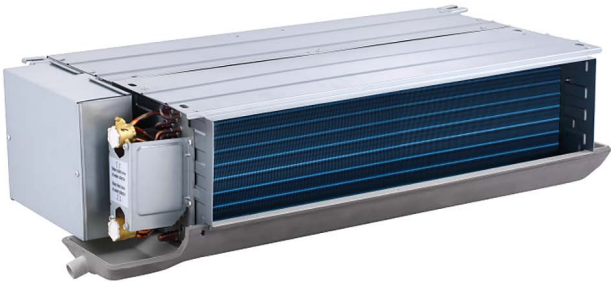


Gainable V2
2 Tubes

FICHE PRODUIT



WDC3-86S
Télécommande
recommandée



KJRP-86I/MFK-E
Télécommande
recommandée avec
ACMKT3V2

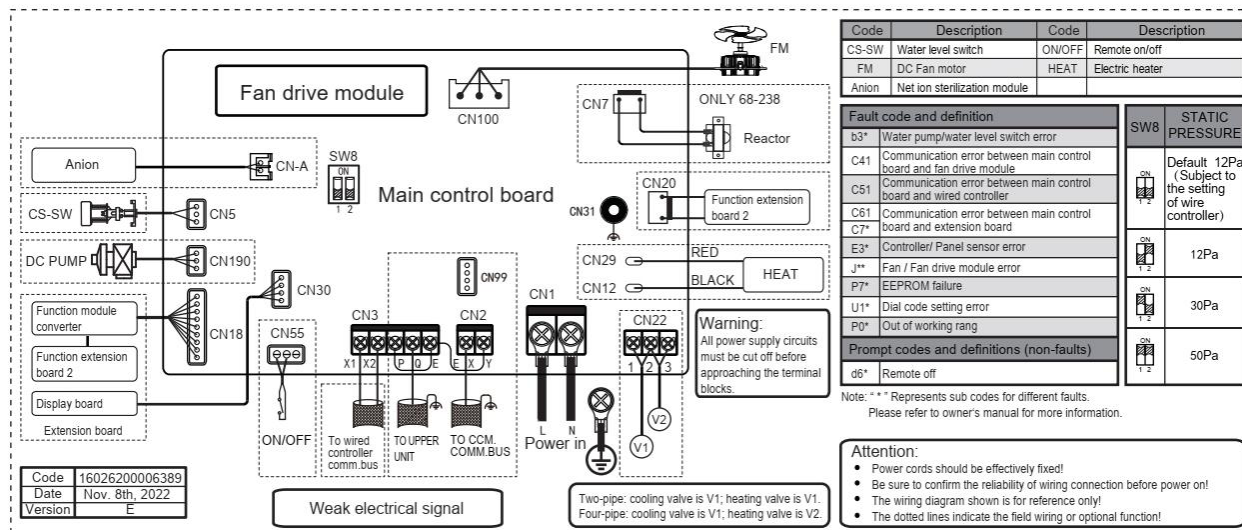
Produit certifié par:  



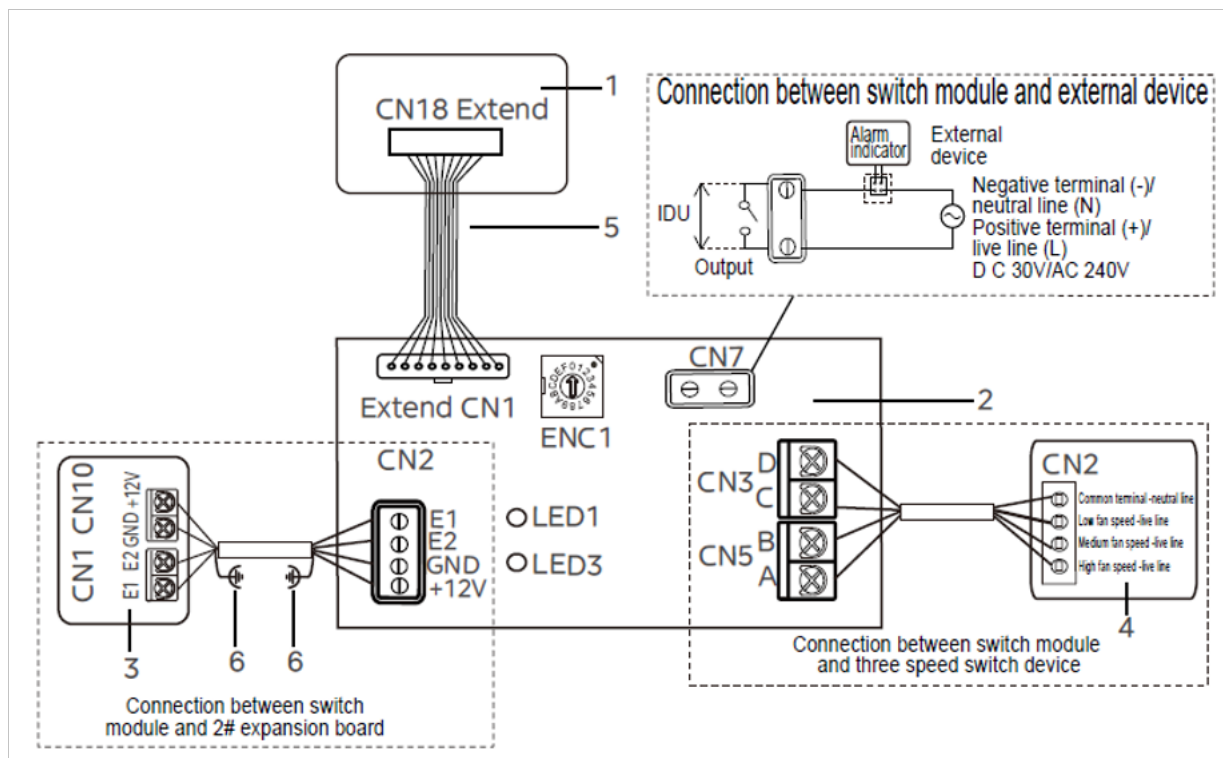
CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MKT3-V300G12-CL	MKT3-V500G12-CL	MKT3-V600G12-CL	MKT3-V700G12-CL	MKT3-V1000G12-CL	MKT3-V1400G12-CL
Capacité de réfrigération B/H	2,21 / 3,35 kW	2,97 / 4,55 kW	3,66 / 5,85 kW	5,09 / 6,5 kW	4,97 / 9,05 kW	9,77 / 11,1 kW
Capacité de chauffage B/H	2,51 / 3,95 kW	3,2 / 5,5 kW	4,21 / 6,9 kW	5,81 / 7,6 kW	5,41 / 11 kW	10,59 / 12,67 kW
Débit d'air bas/moy/haute	307/421/482 m³/h	456/622/800 m³/h	552/810/1022 m³/h	806/1015/1190 m³/h	746/1201/1650 m³/h	1675/1952/2250 m³/h
Poids net	17,2 kg	20,39 kg	21,7 kg	23,5 kg	27,7 kg	37 kg
Pression statique max.	50 Pa					
Alimentation électrique	220-240/1/50 V/f/Hz					
Consommation B/H	10W / 25W	14W / 40W	19W / 65W	33W / 75W	19W / 119W	64W / 119W
Débit d'eau de réfrigération B/H	0,37/0,59 m³/h	0,54/0,8 m³/h	0,65/1 m³/h	0,91/1,19 m³/h	0,88/1,58 m³/h	1,71/2,02 m³/h
Raccordements hydrauliques chaud/froid	3/4"					

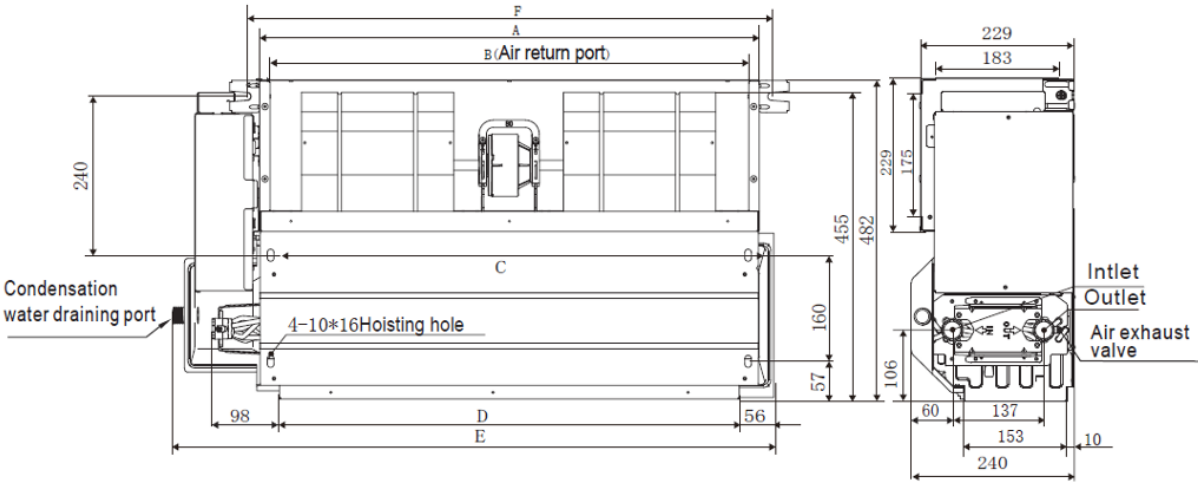
Capacité de refroidissement : Eau à l'entrée de l'échangeur de chaleur 7°C (différence de température 5°C) - Air ambiant 27°C DB/19°C WB.
Capacité de chauffage : Eau à l'entrée de l'échangeur 45°C (différence de température 5°C) - Air ambiant 20°C.
Données à 0 Pa



CARTRE ACMKT3V2



DIMENSIONS ET POIDS



Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Poids (kg)
MKT3-V300G12-CL	620	588	587	560	972	658	17,2
MKT3-V500G12-CL	755	723	722	695	1107	793	20,4
MKT3-V600G12-CL	850	818	817	790	1202	888	21,7
MKT3-V700G12-CL	1025	993	992	965	1377	1063	23,5
MKT3-V1000G12-CL	1215	1183	1182	1155	1567	1253	27,7
MKT3-V1400G12-C	1745	1713	1712	1685	2097	1783	37